

令和2年 冷凍事業所に係る高圧ガス事故概要

R2.7.16現在

No.	年月日	曜日	市町 岩国市	事故区分	死者	重傷	軽傷	物質名	現象	業種	設備区分	事故概要
1	(発見) 2020/01/08	水	岩国市	製造・冷凍	0	0	0	R22	噴出・漏えい	一般化学	冷凍設備	定期点検のため冷媒の回収を行ったところ、充填量に比べ回収量が少なかったことから漏えいがあったと判断し、通報。 窒素による気密試験を実施したところ、電磁弁と配管の間のフランジから微量の泡の発生を確認した。 冷媒回収量から約7kgが漏えいしたと推定。
2	(発見) 2020/04/02	木	宇部市	製造・冷凍	0	0	0	R407E	噴出・漏えい	その他(医薬品製造業)	冷凍設備	冷凍機のオーバーホールのため業者が冷媒を回収したところ、規定量97.0kgに対し、回収量約78.6kgと通常回収量(約1割減)よりも少ない回収量であったため、漏えい事故として通報。その後、オーバーホール時にフランジ面、Oリング、ガスケット、パッキン等を含め調査が行われたが、漏えいに繋がる異常は発見されず、漏えいした部位は不明。 なお、日常点検記録を確認した結果、長期的な冷媒吐出圧力の低下がみられていることから、漏えいがあったと判断した。
3	(発見) 2020/04/09	木	岩国市	製造・冷凍	0	0	0	R407C	噴出・漏えい	一般化学	冷凍設備	チラーユニット廃止によりユニット内の冷媒を抜き取った結果、#1冷凍サイクルについては出荷時の封入冷媒量2.2kgに対し残量1.765kg、#2冷凍サイクルについては封入冷媒量2.2kgに対し残量1.015kg、#3冷凍サイクルについては封入冷媒量2.2kgに対し残量1.44kgで、合計2.38kgの冷媒の減量が判明した。
4	(発見) 2020/05/23	土	岩国市	製造・冷凍	0	0	0	R404A	噴出・漏えい	一般化学	冷凍設備	工場の定期修繕後に当該冷凍機を稼働したところ、低圧カットエラーが発生した為、メーカーに依頼し点検を実施した。原因が特定できなかったため、冷媒を抜き取ったところ、#1冷凍サイクルは出荷時の封入冷媒量28kgに対し残量10kg、#2冷凍サイクルは封入冷媒量28kgに対し残量10.3kgで、合計35.7kgの冷媒の減量が判明した。 原因については調査中。
5	(発見) 2020/05/26	火	下松市	製造・冷凍	0	0	0	R22	噴出・漏えい	製鉄所	冷凍設備	定期点検時に冷媒ガスのほぼ全量が漏えいしていることが確認された。漏えい箇所は蒸発器内部と推定。 冷媒回収量から漏えい量は約24kgと推定。